

NSD21伺服压装机



特点

- 规格：0.5T, 1T, 2T, 3T, 4T, 5T
- 力-位移曲线实时监测
- 重复定位精度 $\pm 0.01\text{mm}$
- 力传感器精度0.05%FS
- 300万条数据可U盘导出，可上传MES系统，可接扫码枪
- 128种可根据客户需求设置的压装配方
- 设备尺寸 (mm) 长x宽x高约为: 880x780x1835 (机架高度)
- 可应用于：电机行业、机械行业、轴轮模块、变速箱、新能源汽车、离合器等

产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION

01

伺服电缸配置限位开关，对压装行程进行硬限位。
NSF10可通过参数设定，对压装行程进行软限位。

03

双启动按钮（绿色）和急停按钮（红色），有效保障安全。

05

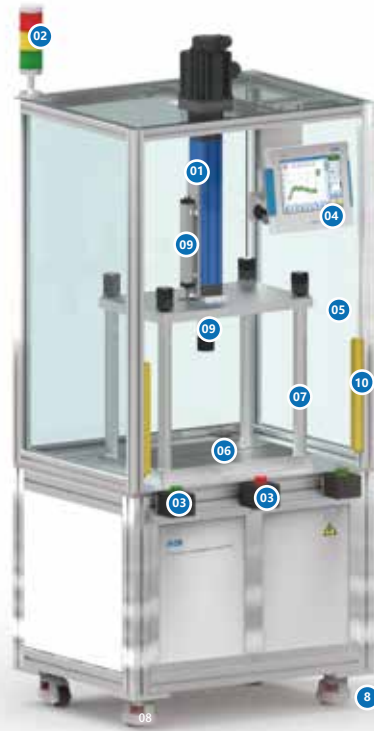
采用树脂玻璃板或钢丝网等进行防护

07

四柱型结构刚性好，运行更平稳

09

精确：压装机配置高精度、高刚性、高响应的伺服电动缸，并采用高重复定位精度的位移传感器和/或光栅尺，压装机专用的力传感器具有纠偏的功能，并可在一定范围内防过载。



02

三色灯实时指示生产过程（含报警功能）

04

用户管理：NSF10操作界面有管理员、操作员等多组账户，可在各自权限范围内进行设置、操作。

06

选用T型槽的压板，可实现快速更换工装

08

脚轮脚杯便于移动和安装

10

安全：压装机作业区两端配置安全光幕，如将手或者其他物体伸入光电保护装置的范围内，压装机将立刻停止运行，防止压装运行时对操作人员手或者身体造成伤害。

技术参数

压装载荷 (T)	设备行程 (mm)	开口高度 H (mm)	工作区四柱尺寸 (mm) 见图示A×B×C,L	设备运行速度 (mm/s)			位移定位精度 (mm)
				额定速度	最高速度	压装速度	
0.5	100	120	480x290x38, 260	125	250	10-40	0.02
1	150	180	480x290x40, 330	83	125		
2	200	220	480x290x43, 350	50	100		
3	250	260	480x290x43, 390	50	100		
4	300	280	480x290x45, 410	50	100		
5	300	310	480x290x45, 440	50	100		